



Technisches Merkblatt

Ponal Construct PUR-Express KM/810

I. Werkstoff

Art des Werkstoffes:

Gefülltes Polyurethan-Prepolymer

Verwendungszweck:

Universeller Klebstoff für punktförmige und flächige Montageverklebungen, z.B. von:

- Holz- und Holzwerkstoffen

- Treppengeländerstäben
- Stein und Naturstein
- Metallen und Kunststoffen in Verbindung mit saugfähigen Werkstoffen
- Dämmelementen
- Dübeln in Mauerwerk
- Styropor

Verpackungsgröße:

Kartusche à 440 g

Versandeinheiten:

PNC6G = 6 Kartuschen

II. Besondere Eigenschaften

- Kurze Presszeit
- Extrem hohe Endfestigkeit
- Standfest
- Leicht zu verteilen
- Spaltfüllend
- Lösemittelfrei
- Auch geeignet für Natursteinverklebungen, z.B. Marmor
- Wasserbeständig nach DIN EN 204/ D4
- Wärmestandfestigkeit gemessen nach DIN EN 14257 >8 N/mm²

Technische Daten

Dichte (spez. Gewicht):

Ca. 1,48 g/cm³

Farbe:

Perlweiß

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter 5°C, nicht über 40°C

Offene Zeit:

Max. 5 Minuten, abhängig von Temperatur, Luft- und Materialfeuchtigkeit.

Verbrauch:

Ca. 200 g/m², je nach Anwendung

Pressdruck:

Mit der Höhe des Pressdruckes steigt erfahrungsgemäß die Endfestigkeit. Max. 0,8 N/mm²

Presszeit:

Bei spannungsfreien Verklebungen von Holzwerkstoffen ab 9 min. Bei spannungsreichen Verklebungen oder anderen Materialien länger.

Verleimungsfestigkeit:

DIN EN 204, Beanspruchungsgruppe D4

Lagerstabilität:

12 Monate

III. Verarbeitungstechnische Hinweise

Materialvorbereitung:

Mindestens eine zu verklebende Seite muss saugfähig sein. Geeignet sind die meisten feuchtigkeitsdurchlässigen Untergründe, wie z. B. Holz, Gipskarton, Putz, Beton u. ä.

Nur staub-, fettfreie und trockene Materialien verkleben. Bei Holzverleimungen sollte die Holzfeuchtigkeit nicht über 15% und nicht unter 8% liegen.

Bei Metallen, insbesondere bei Blei und Aluminium, sind die vorhandenen Oxidschichten unmittelbar vor der Verklebung zu entfernen (sorgfältig anschleifen und mit einem entfettenden Lösungsmittel, z.B. Aceton, abwaschen). Sehr glatte Oberflächen mit Schleifpapier (P 120) anschleifen.

Bei sehr trockenem Holz ist es ratsam, die zu verleimenden Oberflächen unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag mit einem leicht mit Wasser angefeuchteten Tuch

abwischen.

Eine passgenaue Fügung ist zwingend notwendig. Bei inhaltsstoffreichen Hölzern, wie z. B. Teak, die Klebeflächen mit Aceton abwaschen.

Leimauftrag:

Je nach Anwendung strangförmig oder ggf. mit PE-Leimkamm gleichmäßig flächig verteilen.

Pressdruck/Verpressung:

Abhängig von Struktur, Form und Dichte des Materials maximal 0,8 N/mm². Mit der Höhe des Pressdruckes steigt auch erfahrungsgemäß die Endfestigkeit.

Presszeit:

Die Presszeit ist abhängig von Struktur, Feuchte, Dichte und Form des Materials. Bei spannungsfreien Verklebungen von Holzwerkstoffen beträgt die Presszeit ca. 9 Minuten. Bei spannungsfreien Verklebungen mit einem nicht saugenden Untergrund verlängert sich die Presszeit erfahrungsgemäß um den Faktor 1,9.

Offene Zeit:

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Klebstoffverteilung. Bei 23°C/50%r.F. beträgt sie ca. 5 Minuten. Innerhalb dieser Zeit sind die Teile zu fügen und zu pressen.

Überstreichbarkeit:

Nach der Aushärtung mit allen gängigen Anstrichsystemen.

Bei Anwendungen im Außenbereich muss die Klebefuge vor direkter Bewitterung geschützt werden. Deshalb sind die Holzteile mit einem geeigneten Oberflächenschutz zu versehen.

Hinweis:

Da Ponal Construct PUR-express sehr gut Metalle und Kunststoffe verklebt, müssen Teile, die nicht verklebt werden sollen, durch eine PE-Folie o.ä. geschützt werden. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PVC o. ä. Kunststoffe. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlich hergestellter Materialien (Metalle/Kunststoffe) sind Eigenversuche zu empfehlen.

IV. Besondere Hinweise

Entsorgungshinweise:

Produktreste als Sonderabfall entsorgen oder zur kommunalen Sammelstelle geben. Abfallschlüssel für Entsorgungsauftrag auf Anfrage. Gehärtetes Produkt: Hausmüll/hausmüllähnlicher Gewerbeabfall. Gebinde nur restentleert zur Wiederverwertung geben.

Lagerung:

Fest verschlossen, trocken und frostfrei lagern

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Mit Aceton oder Essigester, solange der Leim noch nicht abgebunden hat. Ausgehärteter Leim lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

Sicherheitsratschläge:

siehe Sicherheitsdatenblatt

Telefon-Beratung:

0211/797-6700

Internet:

www.ponal.de

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt.



Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel KGaA - Konsumentenklebstoffe Deutschland - 40191 Düsseldorf